



Filer og farver.

- Vektoriserede filer (layout): Illustrator EPS- og Ai-filer og redigerbare pdf-filer.
- InDesign dokumenter med tilhørende filer og skrifttyper.
- Vi trykker med Pantone Solid Coated farver. Angiv gerne Pantone farven, ellers oversætter vi farven til nærmeste Pantone farve.
- Billedfiler (jpg, tiff og psd) skal være i min. 600 dpi. Det er ikke alle layouts/billedfiler vi kan bruge. Spørg ved tvivl.

Filkvalitet:

Vi bruger vektoriserede filer som: Illustrator (CS6) EPS- og Ai-filer og redigerbare pdf-filer.

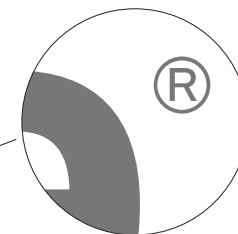
Vores trykmetode hedder flexotryk, og for at få det bedste tryk på tapen, kan vi ikke bruge filer som TIFF-, JPG- og PNG filer. I de tilfælde hvor filen ikke er ok, kan vi bruge filen til at rentegne/lave repro ud fra.

Nedenfor vises forskellen på EPS og JPG filer:

EPS-fil:

expotape®

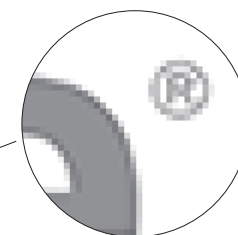
Tape it Easy



JPG-fil:

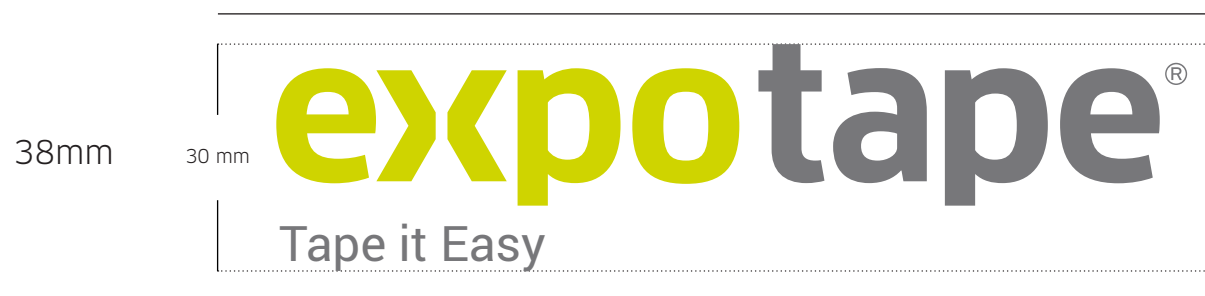
expotape®

Tape it Easy



Tapebredde:

Anbefalet logohøjde på de forskellige tapebredder. Vi kan trykke max 2 mm til kant på positive opgaver.



Vil du vide mere om positive og negative tryk på tape, [så klik her](#).

Se mere på www.expotape.dk

Negativt tryk:

(Eksemplerne er vist på 50 mm tape i 50%). Vil du vide mere om positive og negative tryk på tape, så [klik her](#).

Her er et eksempel på negativt tryk. Ved negativt tryk vil der komme en samling, som bliver synlig på tapen.



Alternativt kan trykket laves i blokke med en afstand på 10mm.



Eller man kan sætte en webadresse ind i mellemrummet.



Man kan også undgå samlingen ved at vælge en sleeve. Det er en dyrere løsning og der kan være en længere leveringstid.



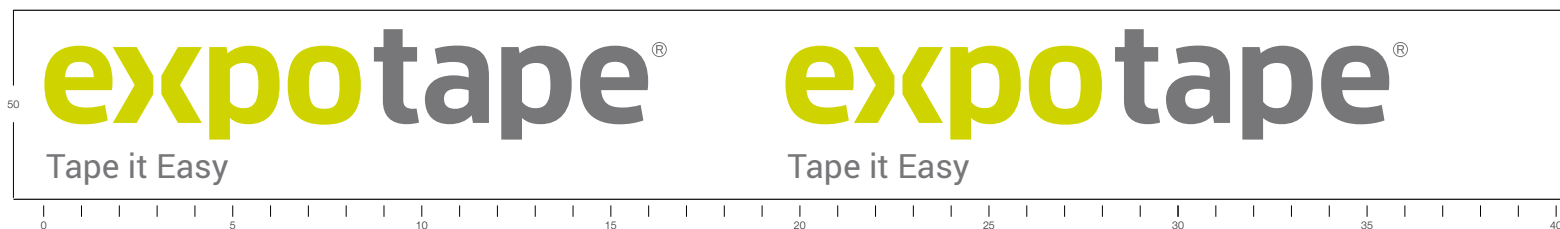
Se mere på WWW.expotape.dk

Cylinder/repromål (mm):

Cylinder	180	200	220	240	260	270	280	300	320	330	360	400	448
Repromål	173	192	211	231	251,5	261,5	271,5	290	312	321,5	352	392	437

Hvilken valse tryktapen skal køres på afhænger af trykkets længde. Der kan være flere tryk på en cylinder, hvis trykket ikke er så stort. Repromål er det mål der skal bruges når der afleveres færdig fil.

Eksempel på tryk på cylinder 400 (repromål 392 mm). Der er 2 tryk på denne cylinder. (Eks. er vist på 50 mm tape i 50%).



Raster:

Raster kan laves i værdier fra 15% - 80%. Alt under 15% bliver ikke synligt på tapen og alt over 80% bliver fuldt dækkende. Raster vil fremkomme som grove punkter på den færdige tape. Vi trykker normalt raster i 30# og 34# afhængig af tapekvalitet. Vi kan også lave grovere raster.

Eksempler i 34#:



Malm Orstad as
[Solid black bar]
[Solid grey bar]
hydraulics - machining



Malm Orstad as
[Solid black bar]
[Coarse dot grid bar]
hydraulics - machining

Øverst korrektur - nederst færdig tryk.
Blå 2748 c + i 40% + grøn 355 c + i 40% i 34#.
OBS! ikke farveægte.

Øverst korrektur - nederst færdig tryk.
Rød 200 c + sort + i 40% i 34#.
OBS! ikke farveægte.

Se mere på www.expotape.dk

Raster:

Eksempel i 30#:



Øverst korrektur - nederst færdig tryk
Grøn 316 c + i 15-35-40-65% i 30#
OBS! ikke farveægte.

Se mere på www.expotape.dk

Standardfarver:

(Obs - farverne er ikke farvægte)

PMS 012 C		PMS 300 C	
PMS 123 C		PMS 293 C	
PMS 021 C		Reflex Blue C	
Warm Red C		PMS 288 C	
PMS 032 C		Green C	
PMS 185 C		PMS 361 C	
PMS 200 C		PMS 348 C	
Rubine Red C		PMS 463 C	
Purple C		PMS 476 C	
Violet C		PMS 430 C	
Process Blue C		Black C	

Vil du vide mere om farver på tape, så [klik her](#) og læs mere.

Se mere på www.expotape.dk

Tryk i op til 4 farver:

Vi kan trykke logoer i op til 4 farver, CMYK eller Pantone farver. Ved tryk i 4 farver, skal vi se trykket og vurdere om det kan trykkes på tape. Ved at trykke i CMYK farver, kan vi visuelt få det til at se ud som der er flere farver i trykket.

OBS! Der vil forekomme mispasning på layout med mange pasningspunkter.

Kontakt os altid for tryk i 4 farver, da der kan forekomme logoer eller andet som ikke kan lade sig gøre på tape. Alternativt kan vi komme med et forslag til et muligt tryk.

Eksempel i CMYK i 34#:

Layout før tryk (på korrektursiden):



Layout efter tryk (på tapen):

